

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2/06/2017/RPOWZ

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta

Tweetop Sp. z o.o.; ul. Ludowa 24C; 71-700 Szczecin; NIP:851-27-43-464; REGON: 812382941.

2. Cel zamówienia

Celem zamówienia jest nabycie ciągu technologicznego do produkcji rur wielowarstwowych typu pert/aluminium/pert w zakresie średnicy zewnętrznej od 14 do 75 mm (DN14, DN16, DN18, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN63, DN75) stanowiącej część projektu pn. „Zwiększenie potencjału oraz zakresu produkcyjnego firmy Tweetop Sp. z o.o. poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji rur pięciowarstwowych polietylen-aluminium-polietylen” nr RPZP.01.05.00-32-0058/16-00 w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020 Oś Priorytetowa nr 1 „Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne Technologie” Działanie nr 1.5 „Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji”.

CPV główne: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest nabycie ciągu technologicznego do produkcji rur wielowarstwowych typu pert/aluminium/pert w zakresie średnicy zewnętrznej od 14 do 75 mm.

W skład ciągu technologicznego wchodzić będą:

1. Elementy transportu pionowego/poziomego taśmy aluminiowej
2. Podajniki taśmy aluminiowej
3. Poprzeczna spawarka taśmy aluminiowej
4. Akumulator taśmy aluminiowej
5. Stół stacji formującej
6. Stacje formujące do produkcji rur o średnicy od 14 do 75
7. Zestawy rolek zamykających profil aluminiowy do produkcji rur o średnicy od 14 do 75
8. Statyw rolek zamykających
9. Stół krzyżowy zgrzewarki ultradźwiękowej
10. Element wykonawczy zgrzewarki ultradźwiękowej
11. Generator ultradźwiękowy
12. Kontrola jakości wyrobu – wizyjna kontrola jakości zgrzewu ultradźwiękowego
13. Wytłaczarka A – warstwa wewnętrzna (polietylen)

14. Wytłaczarka B – warstwa wewnętrzna (adhezja)
15. Wytłaczarka C – warstwa zewnętrzna (adhezja)
16. Wytłaczarka D – warstwa zewnętrzna (polietylen)
17. Dozownik grawimetryczny warstwy wewnętrznej (polietylen) i warstwy zewnętrznej (polietylen)
18. System ważenia surowca warstwy wewnętrznej (adhezja) i warstwy zewnętrznej (adhezja)
19. Stół wytłaczania
20. Rama spajająca oraz stabilizująca elementy linii produkcyjnej
21. Łącznik wytłaczarki A i B
22. Oprzyrządowanie głowicy wewnętrznej do produkcji rur o średnicy od 14 do 75 mm
23. Łącznik wytłaczarki C i D
24. Zewnętrzna głowica krzyżowa do produkcji rur od 14 do 75
25. Oprzyrządowanie głowicy zewnętrznej do produkcji rur od 14 do 75
26. Ciąg wanien chłodzących
27. Zacisk wyrobu gotowego
28. Osuszacz wyrobu gotowego
29. Urządzenie kontroli jakości w toku produkcyjnym – pomiar średnicy zewnętrznej wyrobu
30. Urządzenie kontroli jakości w toku produkcyjnym – kontrola ciągłości warstwy zewnętrznej wyrobu gotowego
31. Urządzenie kontroli jakości w toku produkcyjnym – wizyjna kontrola jakości warstwy zewnętrznej wyrobu gotowego
32. Znakownik wyrobu gotowego
33. Urządzenie kontroli jakości w toku produkcyjnym – kontrola prędkości linii produkcyjnej, długości produkowanych kręgów wyrobu gotowego, synchronizacji prędkości elementów linii produkcyjnej
34. Odciąg wyrobu gotowego
35. Piła wyrobu gotowego
36. Magazyn odcinków prostych wyrobu gotowego
37. Nawijarka wyrobu gotowego
38. Kontrola jakości wyrobu gotowego – stacja ciśnieniowa
39. Zespół szaf elektrycznych
40. System sterowania linią produkcyjną
41. System nadzoru procesu produkcyjnego
42. Sprężarka
43. Pełna dokumentacja wszystkich dostarczonych urządzeń
44. Certyfikaty oraz deklaracje

Elementy składowe ciągu technologicznego wraz z opisem minimalnych wymagań pokazano w **Załączniku TT 1** Elementy ciągu technologicznego – wymagania minimalne oraz **Załączniku TT 1.1** Rysunek poglądowy. W przypadku gdy w materiałach technicznych użyto nazw własnych

materiałów lub urządzeń należy przyjąć, iż są to nazwy przykładowe. Wykonawca ma możliwość zastosowania materiałów i urządzeń o parametrach technicznych takich samych lub lepszych.

Podstawowe wymagania stawiane linii produkcyjnej to:

1. Produkcja rur wielowarstwowych pert/aluminium/pert, których geometria będzie zgodna z geometrią przedstawioną w **Załączniku TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce.
2. Produkcja rur wielowarstwowych pert/aluminium/pert z użyciem surowców przedstawionych w **Załączniku TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce.
3. Produkcja rur z prędkością procesu wg **Załączniku TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce.
4. Produkcja rur wielowarstwowych pert/aluminium/pert, których jakość spełniała będzie wymagania przedstawione w **Załączniku TT 3** Wymagania jakościowe - rodzaje i parametry badań.

Wymagania dodatkowe dotyczące procesu produkcyjnego:

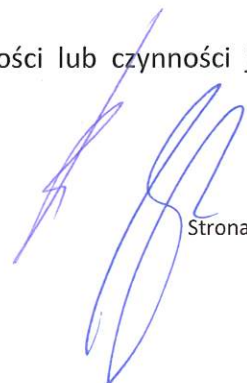
1. Prędkości linii produkcyjnej nie mniej niż 25 m/min dla rury 16x2.0 mm.
2. Zastosowanie ekstruzyjnych głowic formujących dzięki, którym możliwe będzie produkowanie rur w zakresie 14 mm do 75 mm na jednej linii produkcyjnej.
3. System chłodzenia wody technologicznej sprzężony z linią produkcyjną w celu przesyłania informacji zwrotnej do agregatu wody lodowej (zadanie temperatury wody technologicznej).
4. System kontroli geometrii produkowanej rury umożliwiający komunikację z linią produkcyjną w celu automatycznego korygowania jej wartości.
5. System automatycznej kontroli jakości spawu ultradźwiękowego w toku produkcyjnym z sygnalizacją przekroczenia dopuszczalnych parametrów.
6. Generator ultradźwięków umożliwiający komunikację z systemem sterowania linią w celu szczegółowej analizy procesu oraz archiwizacji danych.
7. System ważenia surowca umożliwiający komunikację z systemem sterowania linią produkcyjną, umożliwiającą automatyczną regulację jego ilości w stosunku do średnicy rury.

4. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy spełniający warunki Zapytania Ofertowego, dotyczące:

A. Uprawnienia

Posiadający uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.



Strona 3 z 10

Oceny spełnienia tego warunku Zamawiający dokona na podstawie oświadczenia wykonawcy dokonanego na wzorze stanowiącym **Załącznik nr 3** do niniejszego Zapytania ofertowego – Oświadczenie wykonawcy o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu.

B. Posiadanie wiedzy i doświadczenia:

O udzielenie zamówienia na dostarczenie ciągu technologicznego do produkcji rur wielowarstwowych typu pert/aluminium/pert w zakresie średnicy zewnętrznej od 14 do 75 mm (**Załącznik TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce) zgodnego z załączonym spisem elementów (**Załącznik TT 1** Elementy ciągu technologicznego – wymagania minimalne) mogą ubiegać się wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia oraz wykażą, że w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert wykonali średnio co najmniej jeden w skali roku kompletny ciąg technologiczny do produkcji rur lub ciąg podobny tj. do produkcji kabli lub profili z tworzyw sztucznych. Średnia wartość przychodu wynikającego ze sprzedaży ciągów technologicznych w ostatnich trzech latach nie może być mniejsza niż 5 000 000 zł netto w skali roku.

Wartości wyrażone w walucie obcej Zamawiający przeliczy na PLN według średniego kursu NBP z dnia ukazania się ogłoszenia w Bazie Konkurencyjności pod adresem:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Sposób dokonania oceny spełnienia tego warunku:

Ocena spełnienia ww. warunku zostanie przeprowadzona na podstawie wykazu wykonanych dostaw. Wzór niniejszego wykazu stanowi **Załącznik nr 4** do niniejszego Zapytania ofertowego - Wykaz zrealizowanych projektów.

C. Posiadanie potencjału technicznego:

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, który dysponuje odpowiednim zapleczem technicznym dla realizacji przedmiotu zamówienia. Zamawiający wymaga posiadania przez Wykonawcę co najmniej 70% części maszyn i urządzeń niezbędnych do realizacji ciągu technologicznego na terenie zakładu Wykonawcy oraz posiadania działu serwisowego umożliwiającego podjęcie reakcji serwisowej w ciągu 24h od zgłoszenia w dni powszednie oraz najbliższego dnia roboczego jeżeli zgłoszenie nastąpiło w dzień wolny od pracy(weekend).

Sposób dokonania oceny spełnienia tego warunku:

Zamawiający nie dokonuje opisu sposobu oceny spełniania powyższego warunku; spełnianie warunku zostanie ocenione na podstawie oświadczenia złożonego przez wykonawcę, którego wzór stanowi **Załącznik nr 3** do niniejszego zapytania - Oświadczenie wykonawcy o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu.

D. Osoby zdolne do wykonania zamówienia.

Dysponowanie osobami zdolnymi do realizacji przedmiotu zamówienia. O udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, który dysponuje odpowiednim

zapleczem osobowym dla realizacji przedmiotu zamówienia. Wymogiem Zamawiającego jest zatrudnienie na podstawie umowy o pracę przez okres nie krótszy niż ostatnie 3 lata liczone od dnia złożenia oferty:

- Co najmniej dwóch elektro/automatyków lub pracowników równoważnych
- Co najmniej dwóch konstruktorów lub pracowników równoważnych
- Co najmniej dwóch mechaników/ślusarzy lub pracowników równoważnych.

Rozwiązaniem równoważnym jest posiadanie umowy o współpracę z podmiotem zajmującym się działalnością polegającą na projektowaniu, konstruowaniu, modyfikacji i utrzymaniu w ruchu maszyn i urządzeń w tym linii produkcyjnych. W przypadku umowy o współpracę wymagania osobowe dotyczące podmiotów współpracujących jak w przypadku umowy o pracę. Czas trwania współpracy nie może być krótszy niż 3 lata.

Sposób dokonania oceny spełnienia tego warunku:

Zamawiający nie dokonuje opisu sposobu oceny spełniania powyższego warunku; spełnianie warunku zostanie ocenione na podstawie oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, złożonego przez wykonawcę, którego wzór stanowi **Załącznik nr 5** do niniejszego zapytania – Wzór wykazu osób.

5. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

Kryteria oceny ofert:

- a. Cena netto – cena ryczałtowa w złotych polskich za wykonanie całego zakresu przedmiotu zapytania - waga punktowa - 80 pkt.
- b. Okres gwarancji na dostarczoną linię produkcyjną - waga punktowa - 10 pkt.
- c. Termin wykonania robót przedmiotu zapytania - waga punktowa - 10 pkt.

6. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Sposób przyznawania punktacji w zależności od spełnienia kryterium:

- a. Cena netto (C)- liczba punktów obliczona zostanie jako proporcja najniższej ceny netto ze złożonych ofert do ceny netto z oferty ocenianej pomnożona przez wagę kryterium, tj. w sposób następujący: Liczba punktów w ocenie = (cena netto w ofercie z najniższą ceną/cena netto badanej oferty) x 80 pkt,
- b. Okres gwarancji (O)- minimalny okres gwarancji na wykonany przedmiot umowy: O= 12 miesięcy - 0 pkt., O= 18 miesięcy - 5 pkt., O= 24 miesiące i wyżej - 10 pkt.,
- c. Termin wykonania – w tygodniach (T) - liczba punktów obliczona zostanie jako proporcja najkrótszego terminu realizacji ze złożonych ofert (w tygodniach) do terminu realizacji wskazanego w ofercie ocenianej (w tygodniach) pomnożona przez wagę kryterium, tj. w sposób następujący: Liczba punktów w ocenie = (najkrótszy terminu realizacji ze

złożonych ofert (w tygodniach)/ termin realizacji wskazanego w ofercie ocenianej(w tygodniach) X 10 pkt.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Punkty wyliczone w danym kryterium zostaną dodane do siebie: $P = C + O + T$

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od daty odbioru końcowego ciągu technologicznego. Zaoferowanie gwarancji poniżej wymaganego minimum spowoduje odrzucenie oferty.

7. Termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej na adres ul. Ludowa 24C; 71-700 Szczecin nie później niż do dnia 7 sierpnia 2017 r. do godz. 15:00.

Terminem złożenia oferty jest dzień oraz godzina jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych czy wariantowych. Oferty częściowe lub wariantowe nie będą brane pod uwagę.

Termin związania ofertą upływa po 30 dniach licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

8. Termin realizacji umowy

Maksymalny termin wykonania zamówienia: 30 czerwca 2018 r. Za termin wykonania umowy uznaje się dzień bezusterkowego podpisania protokołu odbioru. Oferta przewidująca dłuższy termin zostanie odrzucona.

9. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika;

4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

10. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

1. Strony dopuszczają możliwość zmiany parametrów oraz podzespołów linii produkcyjnej w stosunku do zawartych w Dokumentacji jeżeli okaże się to niezbędne do prawidłowego wykonania Przedmiotu Umowy z zachowaniem jego funkcjonalności i spełnione zostaną łącznie następujące warunki:
 - a) Zmiana Dostawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zleconych w ramach Przedmiotu Umowy,
 - b) Zmiana Dostawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - c) Wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości wynagrodzenia określonego w umowie.
2. Jeżeli zmiany, o których mowa w pkt 1 nie spowodują wzrostu wynagrodzenia o 5% wartości wynagrodzenia określonego w umowie Dostawca zobowiązany będzie wykonać je w ramach ustalonego w umowie wynagrodzenia. Podstawą wykonania tych robót będzie w takim wypadku podpisanie przez Strony protokołu zmian w Dokumentacji. Jeżeli wartość tych robót będzie przekraczała 5% wartości wynagrodzenia określonego w umowie wymagane będzie zawarcie pisemnego aneksu do umowy.
3. Strony mają możliwość dokonania zmian umowy w zakresie nie zmieniającym charakteru umowy jeżeli zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - a. konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć,
 - b. wartość zmiany nie przekracza 50% wartości wynagrodzenia, określonego w umowie.
4. Poza przypadkami określonymi w pkt 1 i 3 Strony mają możliwość dokonania zmian umowy w zakresie nie zmieniającym charakteru umowy jeżeli nie spowoduje to wzrostu

wynagrodzenia Wykonawcy o kwotę równą lub większą 10% wynagrodzenia określonego w umowie.

5. Niezależnie od zapisów powyższych strony mają prawo do wprowadzenia zmiany do umowy w zakresie materiałów, parametrów technicznych, technologii, podzespołów, sposobu i zakresu wykonania przedmiotu umowy oraz związanej z tym zmiany wynagrodzenia w następujących sytuacjach:

- a) konieczności zrealizowania jakiegokolwiek części Przedmiotu Umowy, przy zastosowaniu odmiennych rozwiązań technicznych lub technologicznych, niż wskazane w Dokumentacji, a wynikających ze stwierdzonych wad tej dokumentacji lub zmiany stanu prawnego w oparciu, o który je przygotowano, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub nienależytym wykonaniem Przedmiotu Umowy;
- b) konieczności zrealizowania Przedmiotu Umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa, zaprzestanie produkcji materiałów, wyrobów lub urządzeń lub pojawieniem się nowych rozwiązań technologicznych lub podzespołów o lepszych parametrach pod kątem wydajności, zapotrzebowania na zużycie energii lub zapewniających lepszą jakość produkcji;
- c) wystąpienia siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie Przedmiotu Umowy zgodnie z jej postanowieniami;
- d) wprowadzenia zamiany materiałów, podzespołów lub rozwiązań technologicznych w celu obniżenia kosztów wykonania, eksploatacji (użytkowania) linii, podniesienia jakości produkcji, zmniejszenia negatywnego wpływu linii na środowisko;
- e) wprowadzenia zmiany w zakresie przedmiotu zamówienia, jeżeli konieczność wprowadzenia takiej zmiany jest skutkiem zmiany przepisów prawa lub wynika z niemożności realizowania przedmiotu umowy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Dostawcy.
- f) Innych okoliczności niezależnych od Dostawcy lub Zamawiającego

6. Strony mają prawo do wprowadzenia zmiany do umowy w zakresie terminu realizacji prac w przypadku:

- a) zmiany zakresu świadczenia Dostawcy,
 - b) wystąpienia siły wyższej;
 - c) wystąpienia przeszkód w montażu i instalacji tkwiących z konstrukcji hali – miejsca montażu;
 - d) innych okoliczności niezależnych od Dostawcy lub Zamawiającego.
7. Strony mają prawo do wprowadzenia zmiany do umowy w zakresie terminów płatności w przypadku weryfikacji harmonogramu płatności przez Instytucję Zarządzającą RPO WZ, którą jest Zarząd Województwa Zachodniopomorskiego w ramach realizacji Umowy o dofinansowanie.
8. Strony dopuszczają także zmianę umowy w zakresie wydłużenia okresu gwarancji oraz zwiększenia świadczeń Dostawcy w ramach udzielonej gwarancji.
9. Strony dopuszczają wstąpienie w miejsce Wykonawcy innego wykonawcy, w sytuacji gdy prawa i obowiązki Wykonawcy przejdą na innego wykonawcę w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia Wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, jeżeli nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w wyniku którego doszło do zawarcia niniejszej Umowy oraz nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia i nie pociąga to za sobą istotnych zmian Umowy.

11. Informacje o możliwości składania ofert częściowych.

Oferty częściowe nie będą brane pod uwagę.

12. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą

- a. Oferta - zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego.
- b. Oświadczenie dotyczące powiązań kapitałowych i osobowych, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.
- c. Oświadczenie o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 3** do niniejszego zapytania ofertowego.
- d. Wykaz zrealizowanych projektów, wypełniony zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego wraz z wymaganymi załącznikami.
- e. **Załącznik nr 5** – Oświadczenie wykaz osób.

- f. Aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego (innego właściwego rejestru) lub aktualne zaświadczenie o wpisie do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej.
- g. Zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawionego nie wcześniej niż 1 miesiąc przed upływem terminu składania ofert.
- h. Zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, wystawionego nie wcześniej niż 1 miesiąc przed upływem terminu składania ofert.

13. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających.

Nie dotyczy

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzenia postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługuje żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych w związku z tym nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych.

Załączniki do niniejszego Zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 Wzór formularza ofertowego,
2. Załącznik nr 2 Wzór oświadczenia wykonawcy o braku powiązań z zamawiającym,
3. Załącznik nr 3 Wzór oświadczenia wykonawcy o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu,
4. Załącznik nr 4 Wzór wykazu zrealizowanych projektów,
5. Załącznik nr 5 Wzór wykazu osób,
6. Załącznik TT 1 Elementy ciągu technologicznego – wymagania minimalne,
7. Załącznik TT 1.1 Rysunek poglądowy,
8. Załącznik TT 2 Specyfikacja geometryczna wyrobu – parametry produkcji, stosowane surowce,
9. Załącznik TT 3 Wymagania jakościowe – rodzaje i parametry badań,
10. Załącznik TT 4 Minimalne wymagania systemu sterowania linią produkcyjną,
11. Załącznik TT 5 Minimalne wymagania systemu nadzoru procesu produkcyjnego,

TWEETOP Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU
Krzysztof Bilbin

TWEETOP Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU
Wojciech Wędas
Strona 10 z 10