

Tytuł projektu „Zwiększenie potencjału oraz zakresu produkcyjnego firmy Tweetop Sp. z o.o. poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji rur wielowarstwowych Polietylen-Evoh-Polietylen.”; Nabór nr RPZP.01.05.00-IZ.00-32-005/18 . Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014 – 2020; Oś Priorytetowa 1 Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne Technologie; Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/01/2019/RPOWZ

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta

Tweetop Sp. z o.o.; ul. Ludowa 24C; 71-700 Szczecin; NIP:851-27-43-464; REGON: 812382941.

2. Cel zamówienia

Celem zamówienia jest nabycie ciągu technologicznego do produkcji rur wielowarstwowych typu Pert/Evoh/Pert w zakresie średnic zewnętrznych od 12 do 32 mm (DN12, DN14, DN16, DN17, DN18, DN20, DN25, DN32) stanowiącej część projektu pn. „Zwiększenie potencjału oraz zakresu produkcyjnego firmy Tweetop Sp. z o.o. poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji rur pięciowarstwowych polietylen-evoh-polietylen” nr w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020 Oś Priorytetowa nr 1 „Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne Technologie” Działanie nr 1.5 „Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji nabór nr RPZP.01.05.00-IZ.00-32-005/18”.

Niniejsze zapytanie ofertowe jest publikowane po złożeniu wniosku o dofinansowanie w/w Projektu lecz przed rozstrzygnięciem konkursu i podpisaniem umowy w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020 Oś Priorytetowa nr 1 „Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne Technologie” Działanie nr 1.5 „Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji”, zwanego dalej Programem.

CPV główne: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest nabycie ciągu technologicznego do produkcji rur wielowarstwowych typu Pert/Evoh/Pert w zakresie średnicy zewnętrznej od 12 do 32 mm.

W skład ciągu technologicznego wchodzić będą:

1. Wytłaczarka WT 75 do wytłaczania rury bazowej;
2. Podajnik granulatu i dozownik grawimetryczny do WT 75;
3. Wytłaczarka WT 60 do wytłaczania rury zewnętrznej;



4. Podajnik granulatu i dozownik grawimetryczny do WT 60;
5. Wytłaczarka WT 30 (klej 1);
6. Podajnik granulatu i dozownik grawimetryczny do WT 30 (klej 1);
7. Wytłaczarka WT 30 (klej 2);
8. Podajnik granulatu i dozownik grawimetryczny do WT 30 (klej 2);
9. Wytłaczarka WT 30 (EVOH);
10. Podajnik granulatu i dozownik grawimetryczny do WT 30 (EVOH);
11. Głowica do wytłaczania 5 warstw;
12. Oprzyrządowanie głowicy pięciowarstwowej;
13. Integracja głowicy formującej rurę z wytłaczarkami;
14. Podciśnieniowa wanna dwukomorowa, kalibrująca rurę;
15. Oprzyrządowanie wanny podciśnieniowej (kalibatory);
16. System odgazowania wody oraz czyszczenia dysków kalibratora;
17. Komora osuszania i komora pomiaru ścianek;
18. Wanna chłodząca;
19. Komora osuszająca;
20. Znakownik wyrobu gotowego;
21. Odciąg gąsienicowy;
22. Gilotyna obrotowa;
23. Nawijarka automatyczna;
24. Integracja nawijarki automatycznej z linią;
25. Sterowanie linii;
26. Zintegrowany system kontroli jakości produkowanej rury:
 - a. Urządzenie kontroli jakości w toku produkcyjnym - pomiar średnicy zewnętrznej wyrobu,
 - b. Urządzenie kontroli jakości w toku produkcyjnym - ultradźwiękowy pomiar przekroju rury,
 - c. Urządzenie kontroli jakości w toku produkcyjnym – wizyjna kontrola jakości warstwy zewnętrznej wyrobu gotowego,
 - d. Kontrola jakości wyrobu gotowego – stacja ciśnieniowa,
 - e. System selekcji produkcji wadliwej,
 - f. Wizualizacja danych z pomiarów i wykrytych wad,
 - g. Tworzenie receptur dla produktu,
27. Transport i opakowanie;
28. Uruchomienie i testy produkcyjne;
29. Pełna dokumentacja wszystkich dostarczonych urządzeń;
30. Certyfikaty oraz deklarację.



Elementy składowe ciągu technologicznego wraz z opisem minimalnych wymagań pokazano w **Załączniku TT 1** Elementy ciągu technologicznego – wymagania minimalne oraz **Załączniku TT**

1.1 Rysunek poglądowy.

Podstawowe wymagania stawiane linii produkcyjnej to:

1. Produkcja rur wielowarstwowych Pert/Evoh/Pert, których geometria będzie zgodna z geometrią przedstawioną w **Załączniku TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce.
2. Produkcja rur wielowarstwowych Pert/Evoh/Pert z użyciem surowców przedstawionych w **Załączniku TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce.
3. Produkcja rur z prędkością procesu wg **Załącznika TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce.
4. Produkcja rur wielowarstwowych Pert/Evoh/Pert, których jakość spełniała będzie wymagania przedstawione w **Załączniku TT 3** Wymagania jakościowe - rodzaje i parametry badań.

Wymagania dodatkowe dotyczące procesu produkcyjnego:

1. Prędkości linii produkcyjnej nie mniej niż 35 m/min dla rury 16x2.0 mm.
2. System automatycznej kontroli jakości wyrobu gotowego umożliwiający komunikację z linią produkcyjną w celu automatycznego eliminowania wyrobu niezgodnego.

Pozostałe warunki dostawy:

Dostawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot umowy na warunkach Incoterms 2010 DDP Szczecin, ul. Ludowa 24C.


4. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy spełniający warunki Zapytania Ofertowego, dotyczące:

A. Uprawnienia

Posiadający uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

Oceny spełnienia tego warunku Zamawiający dokona na podstawie oświadczenia wykonawcy dokonanego na wzorze stanowiącym **Załącznik nr 3** do niniejszego Zapytania ofertowego – Oświadczenie wykonawcy o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu.



B. Posiadanie wiedzy i doświadczenia:

O udzielenie zamówienia na dostarczenie ciągu technologicznego do produkcji rur wielowarstwowych typu Pert/Evoh/Pert w zakresie średnicy zewnętrznej od 12 do 32 mm (**Załącznik TT 2** Specyfikacja geometryczna wyrobu, parametry produkcji, stosowane surowce) zgodnego z załączonym spisem elementów (**Załącznik TT 1** Elementy ciągu technologicznego – wymagania minimalne) mogą ubiegać się wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia oraz wykażą, że w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert wykonali średnio co najmniej jeden w skali roku kompletny ciąg technologiczny do produkcji rur lub ciąg podobny tj. do produkcji kabli lub profili z tworzyw sztucznych. Średnia wartość przychodu wynikającego ze sprzedaży ciągów technologicznych w ostatnich trzech latach nie może być mniejsza niż 5 000 000 zł netto w skali roku.

Wartości wyrażone w walucie obcej Zamawiający przeliczy na PLN według średniego kursu NBP z dnia ukazania się ogłoszenia w Bazie Konkurencyjności pod adresem:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

Sposób dokonania oceny spełnienia tego warunku:

Ocena spełnienia ww. warunku zostanie przeprowadzona na podstawie wykazu wykonanych dostaw. Wzór niniejszego wykazu stanowi **Załącznik nr 4** do niniejszego Zapytania ofertowego - Wykaz zrealizowanych projektów.

C. Posiadanie potencjału technicznego:

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, który dysponuje odpowiednim zapleczem technicznym dla realizacji przedmiotu zamówienia.

Zamawiający wymaga posiadania przez Wykonawcę odpowiedniego dla wykonania przedmiotu zamówienia parku maszynowego (tj. maszyn i urządzeń i innych narzędzi) niezbędnych do realizacji ciągu technologicznego na terenie zakładu Wykonawcy oraz posiadania działu serwisowego umożliwiającego podjęcie reakcji serwisowej w ciągu 24h od zgłoszenia w dni powszednie oraz najbliższego dnia roboczego jeżeli zgłoszenie nastąpiło w dzień wolny od pracy(weekend).

Sposób dokonania oceny spełnienia tego warunku:

Zamawiający nie dokonuje opisu sposobu oceny spełniania powyższego warunku; spełnianie warunku zostanie ocenione na podstawie oświadczenia złożonego przez wykonawcę, którego wzór stanowi **Załącznik nr 3** do niniejszego zapytania - Oświadczenie wykonawcy o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu.

D. Osoby zdolne do wykonania zamówienia.

Dysponowanie osobami zdolnymi do realizacji przedmiotu zamówienia.

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, który dysponuje odpowiednim zapleczem osobowym dla realizacji przedmiotu zamówienia. Wymogiem Zamawiającego jest zatrudnienie na podstawie umowy o pracę lub na podstawie stosunku cywilnoprawnego (w tym

także na podstawie umowy o współpracy z innym przedsiębiorcą) przez okres nie krótszy niż ostatnie 3 lata liczone od dnia złożenia oferty:

- Co najmniej dwóch elektro/automatyków lub pracowników równoważnych
- Co najmniej dwóch konstruktorów lub pracowników równoważnych
- Co najmniej dwóch mechaników/ślusarzy lub pracowników równoważnych.

Sposób dokonania oceny spełnienia tego warunku:

Zamawiający nie dokonuje opisu sposobu oceny spełniania powyższego warunku; spełnianie warunku zostanie ocenione na podstawie oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, złożonego przez wykonawcę, którego wzór stanowi **Załącznik nr 5** do niniejszego zapytania – Wzór wykazu osób.

5. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

Kryteria oceny ofert:

- a. Cena netto – cena ryczałtowa w złotych polskich za wykonanie całego zakresu przedmiotu zapytania (włącznie z kosztami transportu, załadunku, rozładunku, cła, podatki, z wyłączeniem podatku VAT, montaż, uruchomienie) - waga punktowa - 80 pkt.
- b. Okres gwarancji na dostarczoną linię produkcyjną - waga punktowa - 10 pkt.
- c. Termin wykonania robót objętych przedmiotem zapytania - waga punktowa - 10 pkt.

6. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Sposób przyznawania punktacji w zależności od spełnienia kryterium:

- a. Cena netto (C)- liczba punktów obliczona zostanie jako proporcja najniższej ceny netto ze złożonych ofert do ceny netto z oferty ocenianej pomnożona przez wagę kryterium, tj. w sposób następujący: $\text{Liczba punktów w ocenie} = (\text{cena netto w ofercie z najniższą ceną} / \text{cena netto badanej oferty}) \times 80 \text{ pkt.}$
Przy czym, jeżeli cena wyrażona jest w walucie obcej, dla celów obliczenia punktacji za spełnienie niniejszego kryterium, zamawiający przyjmie kurs średni tej waluty ustalonej przez Narodowy Bank Polski (NBP) na jeden dzień roboczy poprzedzający dzień złożenia oferty.
- b. Okres gwarancji (O)- minimalny okres gwarancji na wykonany przedmiot umowy: O= 12 miesięcy - 0 pkt., O= 18 miesięcy - 5 pkt., O= 24 miesiące i wyżej - 10 pkt.,
- c. Termin wykonania – w dniach (T) - liczba punktów obliczona zostanie jako proporcja najkrótszego terminu realizacji ze złożonych ofert (w dniach) do terminu realizacji wskazanego w ofercie ocenianej (w dniach) pomnożona przez wagę kryterium, tj. w

sposób następujący: Liczba punktów w ocenie = (najkrótszy terminu realizacji ze złożonych ofert (w dniach)/ termin realizacji wskazanego w ofercie ocenianej(w dniach) X 10 pkt.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Punkty wyliczone w danym kryterium zostaną dodane do siebie: $P = C + O + T$

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od daty odbioru końcowego ciągu technologicznego. Zaoferowanie gwarancji poniżej wymaganego minimum spowoduje odrzucenie oferty.

7. Termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej na adres ul. Ludowa 24C; 71-700 Szczecin nie później niż do dnia 27 marca 2019 r. do godz. 15:00.

Terminem złożenia oferty jest dzień oraz godzina jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych czy wariantowych. Oferty częściowe lub wariantowe nie będą brane pod uwagę.

8. Termin realizacji umowy

Maksymalny termin wykonania zamówienia: 31 grudnia 2019 r. Za termin wykonania umowy uznaje się dzień bezusterkowego podpisania protokołu odbioru. Oferta przewidująca dłuższy termin zostanie odrzucona.

9. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika;

4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

10. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

1. Strony dopuszczają możliwość zlecenia dodatkowych dostaw w stosunku do pierwotnego Przedmiotu Umowy, jeżeli spełnione zostały łącznie następujące warunki:
 - a) Zmiana Dostawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zleconych w ramach Przedmiotu Umowy,
 - b) Zmiana Dostawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - c) Wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości wynagrodzenia określonego w umowie.
2. Jeżeli zmiany, o których mowa w ust. 1 nie spowodują wzrostu wynagrodzenia o 5% wartości wynagrodzenia określonego w umowie Dostawca zobowiązany będzie wykonać je w ramach ustalonego w umowie wynagrodzenia. Podstawą wykonania tych robót będzie w takim wypadku podpisanie przez Strony protokołu zmian w Dokumentacji. Jeżeli wartość tych robót będzie przekraczała 5% wartości wynagrodzenia określonego w umowie wymagane będzie zawarcie pisemnego aneksu do Umowy.
3. Strony mają możliwość dokonania zmian umowy w zakresie nie zmieniającym charakteru umowy jeżeli zostaną spełnione łącznie następujące warunki:
 - a. konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć,
 - b. wartość zmiany nie przekracza 50% wartości wynagrodzenia, określonego w umowie.
4. W każdym wypadku Strony mają możliwość dokonania zmian umowy w zakresie nie zmieniającym charakteru umowy jeżeli nie spowoduje to wzrostu wynagrodzenia Wykonawcy o kwotę równą lub większą 10% wynagrodzenia określonego w umowie.
5. Niezależnie od zapisów powyższych strony mają prawo do wprowadzenia zmiany do umowy w zakresie materiałów, parametrów technicznych, technologii, podzespołów, sposobu i zakresu wykonania przedmiotu umowy oraz związanej z tym zmiany wynagrodzenia w następujących sytuacjach:
 - a) konieczności zrealizowania jakiejkolwiek części Przedmiotu Umowy, przy zastosowaniu odmiennych rozwiązań technicznych lub technologicznych, niż wskazane w Dokumentacji, a wynikających ze stwierdzonych wad tej dokumentacji lub zmiany stanu prawnego w oparciu, o który je przygotowano, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub nienależytym wykonaniem Przedmiotu Umowy;
 - b) konieczności zrealizowania Przedmiotu Umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa, zaprzestanie produkcji materiałów, wyrobów lub urządzeń lub pojawieniem się nowych rozwiązań technologicznych lub podzespołów o lepszych parametrach pod kątem

wydajności, zapotrzebowania na zużycie energii lub zapewniających lepszą jakość produkcji;

c) wystąpienia siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie Przedmiotu Umowy zgodnie z jej postanowieniami;

d) wprowadzenia zamiany materiałów, podzespołów lub rozwiązań technologicznych w celu obniżenia kosztów wykonania, eksploatacji (użytkowania) linii, podniesienia jakości produkcji, zmniejszenia negatywnego wpływu linii na środowisko;

e) wprowadzenia zmiany w zakresie przedmiotu zamówienia, jeżeli konieczność wprowadzenia takiej zmiany jest skutkiem zmiany przepisów prawa lub wynika z niemożności realizowania przedmiotu umowy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Dostawcy.

f) Innych okoliczności niezależnych od Dostawcy lub Zamawiającego

6. Strony mają prawo do wprowadzenia zmiany do umowy w zakresie terminu realizacji prac w przypadku:

a) zmiany zakresu świadczenia Dostawcy,

b) wystąpienia siły wyższej;

c) wystąpienia przeszkód w montażu i instalacji tkwiących z konstrukcji hali – miejsca montażu;

d) innych okoliczności niezależnych od Dostawcy lub Zamawiającego.

7. Zamawiający ma prawo do jednostronnej zmiany terminów płatności w przypadku gdyby po podpisaniu umowy o dofinansowanie okazało się, że terminy płatności ustalone w umowie są sprzeczne z zapisami umowy o dofinansowanie albo uniemożliwią rozliczenie projektu zgodnie z umową.

8. Strony dopuszczają także zmianę umowy w zakresie wydłużenia okresu gwarancji oraz zwiększenia świadczeń Dostawcy w ramach udzielonej gwarancji.

9. Strony dopuszczają wstąpienie w miejsce Wykonawcy innego wykonawcy, w sytuacji gdy prawa i obowiązki Wykonawcy przejdą na innego wykonawcę w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia Wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, jeżeli nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w wyniku którego doszło do zawarcia niniejszej Umowy oraz nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia i nie pociąga to za sobą istotnych zmian Umowy a także w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań dostawcy względem jego podwykonawców.

10. Strony dopuszczają możliwość zmian umowy w stosunku do złożonej oferty jeżeli będzie to niezbędne w celu dostosowania treści umowy o wykonanie linii do treści umowy o dofinansowanie projektu jeżeli oferta wpłynie przed podpisaniem przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie.

11. Informacje o możliwości składania ofert częściowych i wariantowych.

Oferty częściowe i wariantowe nie będą brane pod uwagę.

12. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą

- a. Oferta - zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego.
- b. Oświadczenie dotyczące powiązań kapitałowych i osobowych, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.
- c. Oświadczenie o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 3** do niniejszego zapytania ofertowego.
- d. Wykaz zrealizowanych projektów, wypełniony zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego wraz z wymaganymi załącznikami.
- e. **Załącznik nr 5** – Oświadczenie wykaz osób.
- f. Aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego (innego właściwego rejestru) lub aktualne zaświadczenie o wpisie do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej.
- g. Zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawionego nie wcześniej niż 2 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- h. Zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, wystawionego nie wcześniej niż 2 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

Złożenie niekompletnej oferty, niezawierającej wszystkich informacji i załączników wskazanych w zapytaniu ofertowym i wzorze formularza oferty powoduje jej odrzucenie.

13. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających.

Nie dotyczy

Termin związania ofertą upływa po 30 dniach licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej na adres ul. Ludowa 24C; 71-700 nie później niż do dnia 27 marca 2019 r. do godz. 15:00. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 29 marca 2019 r. o godzinie 15:00 w siedzibie Spółki w Szczecinie, ul. Ludowa 24C.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzenia postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługuje żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych w związku z tym nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych.

Załączniki do niniejszego Zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 Wzór formularza ofertowego,
2. Załącznik nr 2 Wzór oświadczenia wykonawcy o braku powiązań z zamawiającym,
3. Załącznik nr 3 Wzór oświadczenia wykonawcy o spełnieniu niektórych warunków udziału w postępowaniu,
4. Załącznik nr 4 Wzór wykazu zrealizowanych projektów,
5. Załącznik nr 5 Wzór wykazu osób,
6. Załącznik TT 1 Elementy ciągu technologicznego – wymagania minimalne,
7. Załącznik TT 1.1 Rysunek poglądowy,
8. Załącznik TT 2 Specyfikacja geometryczna wyrobu – parametry produkcji, stosowane surowce,
9. Załącznik TT 3 Wymagania jakościowe – rodzaje i parametry badań,
10. Załącznik TT 4 Protokół odbioru linii do produkcji rur pięciowarstwowych polietylen-evoh-polietylen.

TWEETOP Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU
Krzysztof Bilbin

TWEETOP Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU
Wojciech Wadas