

Tytuł projektu „Zwiększenie potencjału oraz zakresu produkcyjnego firmy Tweetop Sp. z o.o. poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji rur wielowarstwowych polietylen-ewoh-polietylen.”; RPZP.01.05.00-1Z.00-3Z-005/18; Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014 – 2020. Oś Priorytetowa 1 Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne Technologie; Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji

Załącznik TT 3 do Zapytania ofertowego nr 1/01/2019/RPOWZ

Rodzaje i parametry badań.

1. Sprawdzenie właściwości mechanicznych rur typu polietylen/evoh/polietylen

Właściwość	Wymaganie	Parametry badania				Metoda badania
		Napięcie hydrostatyczne (obwodowe) [MPa]	Temperatura [°C]	Czas badania [h]	Ilość próbek	
1. Odporność na ciśnienie wewnętrzne	Brak uszkodzenia podczas badania	10,8	20	1	1 z każdej geometrii	ISO 1167-1 i 1167-2
		3,9	95	22	1 z każdej geometrii	
		3,7	95	165	1 z każdej geometrii	
2. Odporność termiczna rur typu P; test delaminacji	Brak delaminacji i pęknięć podczas badania	Ciśnienie badania [MPa]	Temperatura [°C]	Czas badania [mies]	Ilość próbek	Metoda badania
		1	W zależności od klasy zastosowania 70-95/20 (zmienne)	(ok.) 3,5	1 z całego typoszerogu 12-32mm, wybrana przez Zamawiającego z zastosowaniem max dopuszczalnej temperatury	

EN 12293

2. Sprawdzenie właściwości fizycznych i chemicznych rur typu polietylen/evoh/polietylen

Właściwość	Wymaganie	Parametry badania			Metoda badania
		Temperatura [°C]	Czas ekspozycji [h]		
1. Skurcz wzdużny	≤ 2 %	110	1, 2, 4	ISO 2505	
2. Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (MFR) w-wy wewnętrznej PERT	Maksymalna 30 % różnica w porównaniu do surowca	Masa obciążenia [kg]	Temperatura [°C]	Czas badania [min]	
		2, 16 lub 5	190	15	
3. Wymiary	Wymaganie				ISO 3126
	Zgodnie z załącznikiem TT 2				

TUEETOP Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU
Krzysztof Bilbin

TUEETOP Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU
Wojciech Macias